**技 术 协 议 书**

## TECHNICAL AGREEMENT

船名：“世纪梦想” 游轮 入级标志：CCS

日期：2025. 挂旗（船籍）： 中国

型号：防火窗/船用舷窗

设计院：武汉长江船舶设计院 代表签字/日期：

项目联系人： 联系电话：

船东： 重庆冠达世纪游轮有限公司 代表签字/日期：

项目联系人： 联系电话：

制造厂： 代表签字/日期：

项目联系人： 联系电话：

**通用条款**

1. **概述**
   1. 订货合同签订之后，本协议作为订货合同的附件，与合同具有同等效力。现行适用的规范、规则、公约及修改通报所要求的条款，即使本协议未提及亦应免费提供。
   2. 设备及材料应满足合同签订时的如下公约、规范和规则的最新要求：
2. 中国船级社（CCS）《国内航行海船建造规范》及历年修改通报；
3. 中国船级社（CCS）《材料与焊接规范》；
4. 中华人民共和国海事局《船舶与海上设施法定检验规则•国内航行海船法定检验技术规则》及历年修改通报；
5. 本船还需满足在船舶建造周期内规范、规则及公约修改的要求；
6. 本船设计图纸送CCS审图中心审图，按CCS的规范和规则进行建造和检验。

1.4.卖方的送审图纸应满足买方的安装设计要求。

1.5卖方需保证向买方提供与工作图（根据退审意见修改后的图纸）相一致的设备，若生产过程中需有任何的改动，应及时联系买方并征得同意，并书面作出修改标记及说明寄给买方。

**2.基本技术要求**

1. 环境温度： 0℃ ～45℃（舱内设备） -25℃ ～ 40℃（开敞甲板）相对湿度：≤90%，有凝雾；
2. 倾斜摇摆：横摇：±22.5°横倾：±22.5°纵倾：±10°（针对应急电气设备、开关设备、电器和电子设备），其它设备：横摇：±15°横倾：±22.5°纵倾：±5°有冲击振动﹑盐雾﹑油雾和霉菌
3. 必须满足的规范和规则：CCS
4. 提供证书(1正3副)：工厂合格证或质量证书；试验报告；

要求提供的证书(1正3副)：🗹CCS船用产品证书；🞎CCS型式认可证书；🞎有关机构证书；

由政府认可部门发给的符合IMO中要求的文件(1正3副)： 🞎提供； 🞎不提供

1. 所有设备、材料不可使用石棉制品；出具无石棉声明：🗹卖方提供 🞎卖方不提供
2. 计量单位：除了满足中华人民共和国法定计量单位。
3. 铭牌材料要求： 304不锈钢,电泳覆盖黑底白字阴文,不锈钢螺丝（铆钉）固定。

铭牌文字要求：用中英文;

1. 油漆颜色：在认可图中确认。

**3.供图数量、要求：**

1. 认可图： 3套/每船； 同时提供电子版，图形文件提供CAD2004。
2. 工作图（根据退审图意见修改后的图纸）3套/每船。同时提供电子版，图形文件提供CAD2004
3. 完工图：3套+1CD/每船。
4. 技术协议签订后十**个工作日内**，卖方应向买方提交认可图（需要设计院供图的，为设计院供图后**5个工作日内**）。
5. 在收到认可图后，买方应回复“认可图审图意见”，若在15天内，买方没有回复“认可图审图意见”，这就意味着买方对认可图没有意见。卖方需对买方的“认可图退审意见”在**5个工作日内**作出回复，如不回复，这就意味着卖方接收买方的所有“认可图审图意见”。船东汇总已发的审图意见给设计院。**图纸认可以船厂书面确认完毕为准。**
6. 收到设计院资料审查完毕确认函后，**5个工作日内**卖方应提交工作图给买方和设计院。(该资料也作为买方验收的依据) 。电子资料格式：CAD文件提供CAD2004格式。

**专用条款**

1 范围

1.1 主题内容

本技术协议书规定了世纪梦游船防火窗的技术要求、质量保证要求、供货要求。

1.2适用范围

本技术协议书适用于世纪梦想游船防火窗的设计、制造，也可作为验收和交付依据，是订货合同的附件。

2 引用文件

GB/T13306-91 标牌

CB/T4133-2011船用耐火窗

XF-002-01-0A A60防火矩形窗

XF-002-01-0B A60防火矩形窗

XF-002-01-0C A60防火矩形窗

# GB/T14413-2008 船用舷窗

3要求

3.1 概述

防火窗应满足对应的标准中的要求，防火窗主要窗框材料为Q235-A、玻璃压板为SUS304，最终认可图为准。

# 船用舷窗应满足对应的标准中的要求,舷窗窗座材料为Q235-A,窗框材料为铝合金

最终认可图为准。

3.1.1 组成

防火窗/船用舷窗要由下列规格组成（见附表，最终以确认图纸为准）。

3.1.2 接口

a. 与舰舱壁采用焊接形式连接。

b. 舱璧开口尺寸见《采购清单》要求。

3.2特性

3.2.1主要性能指标

所有防火窗/船用舷窗应满足相应标准及图纸的要求。

3.2.2物理特性

尺寸应满足相关标准及认可资料的规定。

主要零部件材料

表1（A60防火窗/船用舷窗）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 零件名称 | 材料名称 |
| 1 | 窗座/窗框 | Q235-A |
| 2 | 压板 | SUS304 |
| 3 | 玻璃 | A60防火玻璃（清单有中空要求的按要求执行） |
| 4 | 密封条 | 防火条 |

表2（船用舷窗）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 零件名称 | 材料名称 |
| 1 | 窗座 | Q235-A |
| 2 | 窗框 | 铝合金 |
| 3 | 玻璃 | 钢化玻璃 |
| 4 | 密封条 | 三元乙丙橡胶条 |

3.2.3环境条件

满足海事局辖区的环境条件。

3.3 设计与制造

3.3.1 材料、零件、工艺

a. 防火窗/舷窗的零件材料应符合相应施工图纸和材料规范的有关要求；

b. 零部件和加工装配尺寸，表面光洁度，公差配合及形位公差应符合图纸要求；

c. 焊接件的焊缝形式及尺寸应符合国家标准和图纸要求。

d. 其它要求按相应标准。

# e.设备中采用的零部件尽量选用标准件、通用件，其易损件均能在船上更换。

3.3.2 色彩、铭牌和标志

a. 涂装部分满足《船厂要求》。

b. 应配有铭牌，铭牌应符合GB/T13306的要求，铭牌材料为不锈钢304、铆接、黑底、白字、阴文，安装于门框正面，有如下内容：设备名称、生产单位、设备编号、出厂日期、等。

3.4防火矩形窗技术要求及验收标准：

3.4.1 防火矩形窗参照CB/T4133-2011标准制造,船用舷窗按照GB/T14413-2008标准制造。

3.4.2 A-60级防火矩形窗，螺丝材料304不锈钢。主框、中框、压框Q235钢板。采用CB/T4133-2011标准制造，主框、中框、压框(除不锈钢外)均为喷砂除锈后涂船用环氧油漆。船用舷窗,螺丝材料304不锈钢,窗座Q235-A,窗框铝合金,采用GB/T14413-2008标准制作,窗座喷砂除锈后涂船用环氧油漆,窗框铝合金阳极氧化处理后表面喷白色环氧面漆。

3.4.2.1 A-60级防火矩形窗按照风雨密性满足CB/T4133-2011，船用舷窗水密性满足GB/T14413-2008,安装在舱壁,应用喷嘴直径不小于12mm,冲水压力不低于0.2MPa,冲水距离不超过1.5m,对窗进行冲水5分钟。窗反面内表面应无水渍或水珠为合格。

3.4.2.2产品检验标准/防火矩形窗、船用舷窗

3.4.2.2.1 1974年SOLAS公约及其修正案第II-2章第3条和第9条。

3.4.2.2.2 IMO 2010年FTP规则第3部分。

3.4.2.2.3 1974年国际海上人命安全公约及其修正案第II-1章第3-12条。

3.4.2.2.4 MSC.337(91)《船上噪声等级规则》。

3.4.2.2.5 中国船级社《船舶及产品噪声控制与检测指南》（2013）第3篇第4章。

3.4.3 船用窗，制造名称、数量、规格、等级、日期，每件产品信息。

3.4.4所有窗表面应贴有完整的保护膜。

3.4.5防火矩形窗/船用舷窗应按有关标准制造，乙方自定的工厂制造、验收质量标准应不低于CB标准。

3.5 防火矩形窗/船用舷窗外观工艺要求及标准：

3.5.1 焊接处不得有裂缝、夹渣、无气孔等缺陷。

3.5.2 每件产品的周边缘应倒圆无毛刺。

3.5.3 表面喷涂，一道防锈底漆，二道面漆。

3.5.4 表面应光洁，不应有划痕、毛刺、裂纹、波纹及其他缺陷。

3.5.5 每件产品表面使用保护膜。

3.6 防火矩形窗/船用舷窗验收方式及标准：

3.6.1乙方在产品完工后，应提前7天通知甲方进行到乙方产品验收，对验收中发现的质量问题，乙方应及时进行整改。甲方有权在产品制造过程中对产品的生产进行不定期的检查，乙方应给予积极配合。

3.6.2 在产品完工时，乙方应向甲方提供CCS产品证书和工厂的产品合格证书。

3.6.3 凡直接装于钢围壁上的防火矩形窗/船用舷窗，均采用电焊连接固定。

3.6.4 防火矩形窗/船用舷窗开孔位置安装时现场定。(数量，尺寸，开向、等级由船厂和船东确定)

4、包装及发运：

4.1 防火窗/舷窗必须包装要求牢固可靠，保证叉车作业的可行性碰撞。如因包装原因或在运输过程中造成损坏，由乙方负责修复或换新。如；货到现场卸货过程中造成损坏由甲方负责。

4.2 发运方式在商务合同中明确。

5提供的资料

5.1认可资料

共l套，在签订规格书后2周内提供，船厂l套电子文档。

5.2工作资料

船东在收到认可资料后2周内将意见反馈给承制方。承制方在收到确认意见后2周内提供工作资料共l套。

5.3随机资料清单如下：

出厂合格证、CCS船用产品证书、产品安装使用说明书及装箱清单。

6质量保证期

6.1对上述设备质量负责，提高设备的可靠性和可用性，在试验过程中出现产品质量问题时应及时处理。产品保修期为交船后一年。

6.2要求乙方提供现场技术服务。

7 说明事项

未尽事直，双方协商解决。

8依据性文件

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **窗编号** | **甲板名称** | **产品名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | W01 | 主甲板 | A60防火矩形窗 | 开孔：872X1272XR136 | 扇 | 13 |  |
| 2 | W04 | 火锅厅 | A60防火矩形窗 | 开孔：1200X1800 | 扇 | 6 | 玻璃中空隔热 |
| 3 | W04 | VIP餐厅包房窗子 | A60防火形窗 | 开孔：1200X1800 | 扇 | 6 | 玻璃中空隔热 |
| 4 | W05 | 音控室 | A60防火矩形窗 | 开孔：700X1300 | 扇 | 2 |  |
| 7 |  |  | 船用舷窗 GB/T14413-2008 | N-C400-LRW-230-Y1 | 个 | 10 |  |
| 总 |  |  |  |  | 扇 | 37 |  |

注：以上明细表的最终数量、规格以认可资料及设计院退审最终认可图为准